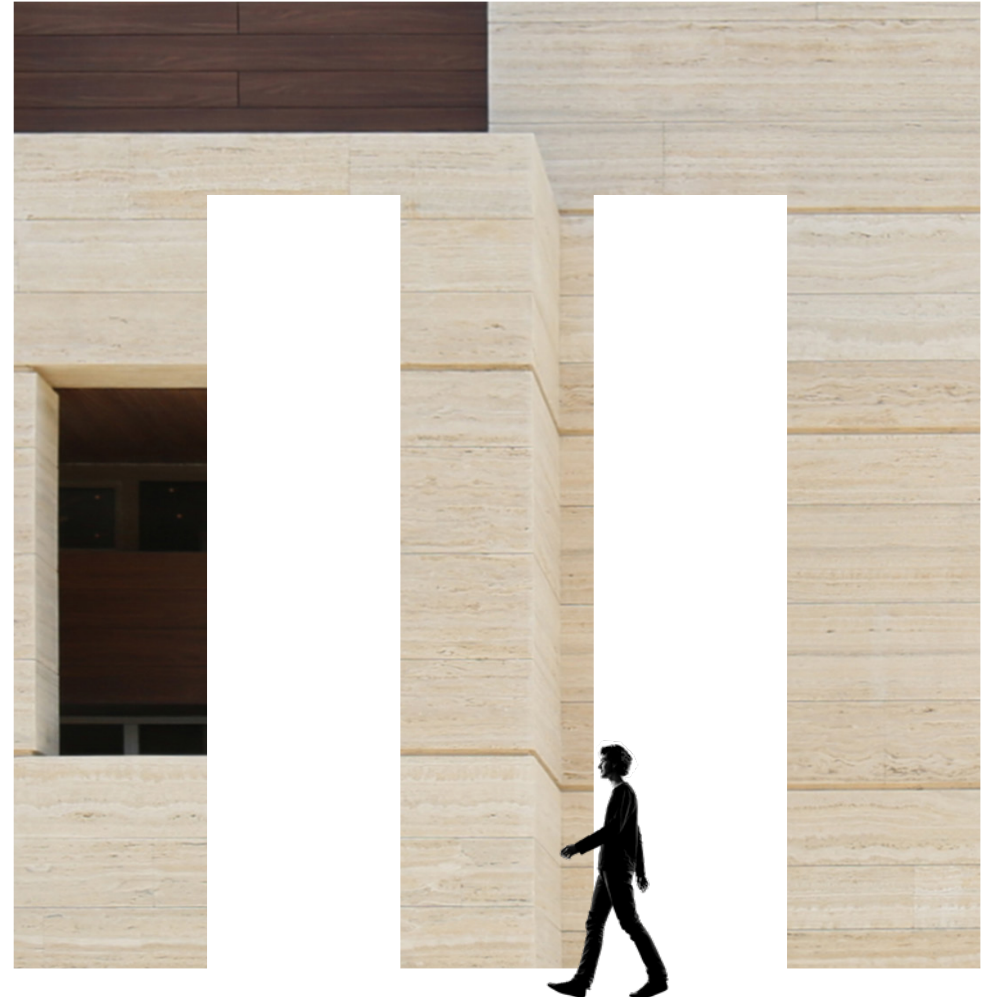




POL MEG to współczesne i wszechstronne
rozwiązanie do zastosowań zewnętrznych.

ENG MEG is the contemporary and
versatile solution for outdoor applications.

POL Wytrzymały, kompaktowy i trwały.
MEG to produkt odporny na działanie
światła i czynników atmosferycznych,
idealny dla sektora budowlanego.

ENG Solid, compact and durable.
MEG is a light and weather resistant product,
suitable for the construction sector.

POL MEG to trwały materiał, dostępny w
szerokiej gamie dekorów, charakteryzujący się
wysokimi parametrami technicznymi i szcze-
gólnie przydatny w sektorze budowlanym. MEG
jest wskazany do realizacji fasad wentylowa-
nych i jest powszechnie stosowany również do
wykańczania balkonów, produkcji mebli miej-
skich oraz oznakowania zewnętrznego.

ENG MEG is a durable material available in
a wide range of decors, having high technical
performances and it is particularly suitable for
constructions. MEG is suitable to carry out ven-
tilated façades and is typically used in wall clad-
ding, balconies, as well as for the production of
urban furniture and for outdoor signage.

	Elewacje wentylowane Façades
	Balkony Balconies
	Oslony przeciwsłoneczne Sunscreens
	Mała architektura miejska Street furniture
	Oznakowanie zewnętrzne Outdoor Signage





	Odporność na działanie promieni słonecznych Resistant to sunlight
	Odporność na działanie czynników atmosferycznych Resistant to atmospheric agents
	Wysoka odporność ogniowa Good fire behaviour
	Łatwość obróbki Easy to work
	Łatwość w utrzymaniu w czystości Easy to clean
	Kompatybilny ze środowiskiem Eco-sustainable

POL MEG to materiał łączący
wytrzymałość z estetyką.

ENG MEG is a material that combine
strenght and aesthetics.

POL MEG składa się z rdzenia z papieru
kraft oraz zewnętrznej warstwy papieru deko-
racyjnego, z których oba są impregnowane ży-
wicami termoutwardzalnymi.

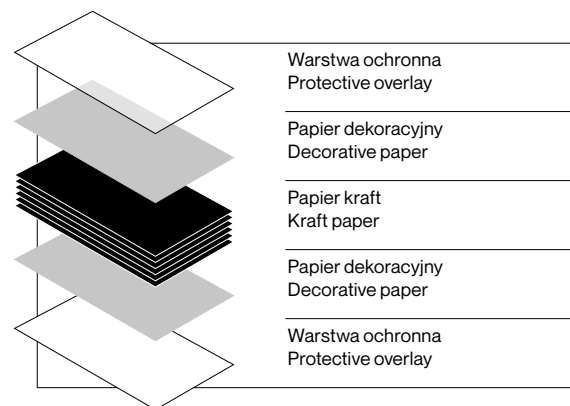
MEG jest dostępny w wariantcie stan-
dardowym oraz w wersji o ograniczonym stop-
niu rozprzestrzeniania ognia.

Aby uzyskać informacje na temat kla-
syfikacji ogniowej, należy zapoznać się z kartą
techniczną dostępną na stronie abetlaminati.
com.

ENG MEG is composed of a core of kraft
paper and an outer layer of decorative paper,
both impregnated with thermosetting resins.

MEG is available both in the standard
and in the fire retardant versions.

For further information on fire classifi-
cation, please refer to the technical data sheet
on abetlaminati.com.



Grubość Thickness (mm)	2	3	4
	6	8	10
	12	14	16
	18		
Format Size (mm)	3050x1300		
	4200x1300		
	4200x1610		

POL Produkcja płyt MEG.

ENG MEG panel production.

POL Rolki papieru kraft i papieru dekoracyjnego, używane do produkcji płyt, są rozwijane i poddawane obróbce (impregnacja w kąpieli z żywicy płynnej, a następnie suszenie w piecu i cięcie na określony format).

Papier kraft używany do produkcji rdzenia płyt jest impregnowany termoutwardzalnymi żywicami fenolowymi, natomiast papier dekoracyjny stosowany na powierzchni jest traktowany termoutwardzalnymi żywicami melaminowymi, specjalnie opracowanymi w celu zapewnienia długotrwałej wysokiej wydajności.

Zaimpregnowane arkusze są układane w stosy i łączone, a po umieszczeniu w prasie zostają poddane jednoczesnemu działaniu wysokiej temperatury (150°C) i ciśnienia (9 MPa). Zachodząca reakcja polikondensacji prowadzi do powstania usieciowanych wiązań chemicznych, dzięki którym żywice fenolowe i melaminowe trwale łączą się ze sobą.

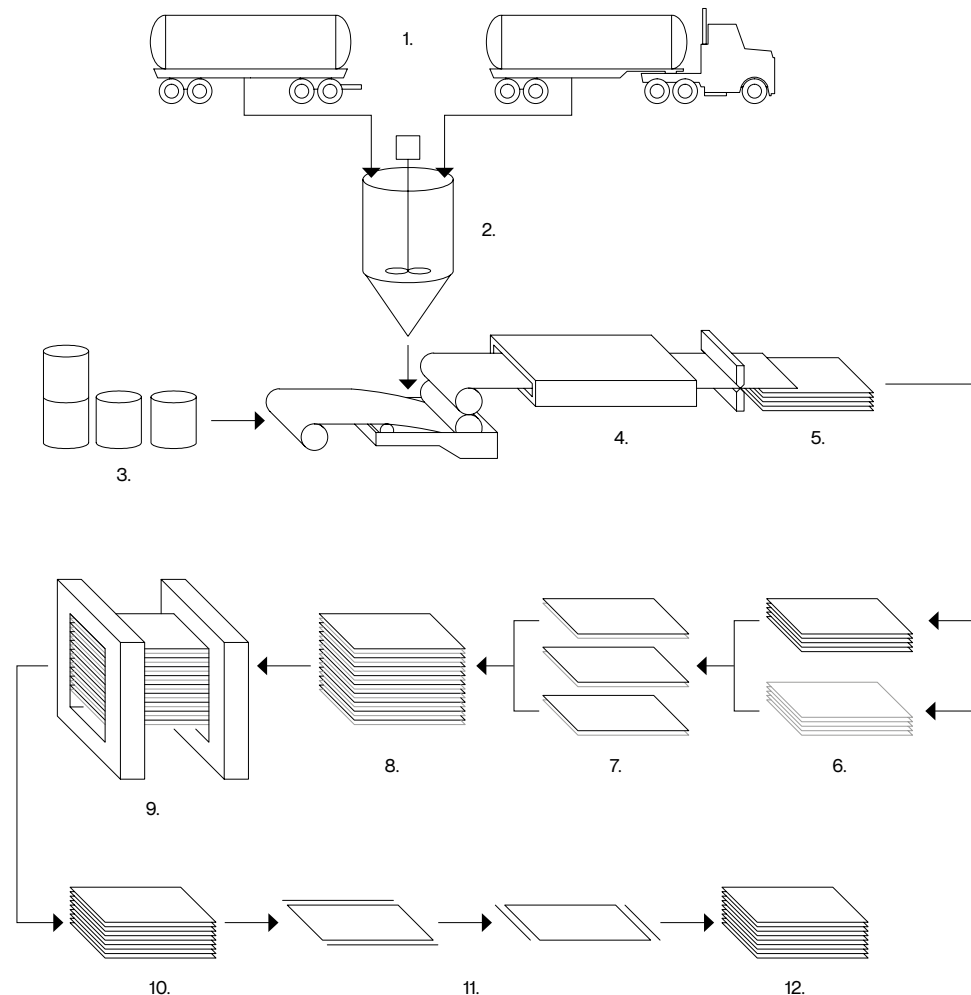
Przed wysyłką gotowe płyty są poddawane ostatecznemu przycinaniu krawędzi oraz kontroli jakości.

ENG The rolls of kraft paper and decorative paper are first put on enormous , unwound and treated (impregnation in liquid resin bath followed by oven drying and cutting to a defined size).

The kraft paper used for the core of the panels is impregnated with phenolic thermosetting resins, whereas the decorative paper used for the surface is treated with thermosetting melamine resins is specifically designed so that it can maintain high levels of resistance.

The stack-up of impregnated sheets are placed into multidaylight presses and subjected to the simultaneous application of heat (at the temperature of 150°C) and pressure (9 MPa). The polycondensation reaction takes place leading to the formation of chemical cross-linking structure where both the phenolic and the melamine resins are firmly chemically bonded together.

The panels produced are then trimmed and tested.



- | | |
|---|--|
| 1. Żywice fenolowe lub melaminowe | 1. Thermosetting phenolic or melaminic resins |
| 2. Przygotowanie żywic | 2. Preparation of resins |
| 3. Papier kraft (fenolowy) lub papiery dekoracyjne (melaminowe) | 3. Kraft paper (phenolic) or decorative papers (melaminic) |
| 4. Obróbka (impregnacja i suszenie) | 4. Treatment (impregnation and heat drying) |
| 5. Cięcie na określoną długość | 5. Cut in pre-defined length |
| 6. Arkusze do warstw wierzchnich i arkusze rdzenia panelu | 6. Sheets for surfaces and sheets for the panel core |
| 7. Przygotowanie półfabrykatów | 7. Preparation of semi-finished products |
| 8. Układanie w stosy i składanie | 8. Packaging and composition |
| 9. Prasowanie | 9. Pressing |
| 10. Panele | 10. Panels |
| 11. Obróbka i kontrola jakości | 11. Trimming and quality control |
| 12. Panele gotowe do wysyłki | 12. Panels ready to be shipped |

POL MEG jest przyjazny
dla środowiska.

ENG MEG
respects the environment.

POL Składa się on w 70% z włókien celulozowych i w 30% z żywic termoutwardzalnych, nie zawiera azbestu i jest wolny od metali ciężkich. Nie emituje gazów ani nie uwalnia oparów, rozpuszczalników czy substancji ciekłych.

Wpływ produktu na środowisko w całym cyklu życia – od kołyski do bramy (cradle-to-gate) – został obliczony w ramach badania LCA i opublikowany w deklaracji EPD HPL Compact, certyfikowanej przez stronę trzecią.

Ze względu na swoją wysoką wartość opałową, MEG może być przeznaczony do odzysku energii w spalarniach odpadów.

ENG It consists of 70% cellulose fibers and 30% thermosetting resins, does not contain asbestos and is free from heavy metals. It does not emit gases, nor does it release vapors, solvents or liquid substances.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle to gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD HPL Compact, certified statement by the third party

Given its high calorific value, MEG can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.



POL MEG to materiał trwały,
charakteryzujący się wysokimi parametrami
technicznymi.

ENG MEG is a durable material with
high technical performance.

POL Wyjątkowa stabilność płyt MEG zapew-
nia doskonałe połączenie właściwości mecha-
nicznych, takich jak wytrzymałość na zginanie
i odporność na uderzenia. Jednorodność oraz
wysoka gęstość paneli gwarantują doskonałą
stabilność wszystkich mechanicznych elemen-
tów mocujących, takich jak śruby, nity i inne.

Pod wpływem zjawisk naturalnych
MEG ulega umiarkowanym zmianom wymiaro-
wym: kurczy się przy niskiej wilgotności i roz-
szerza przy wysokiej. Z tego względu zaleca
się aklimatyzację materiału w miejscu monta-
żu. W przypadku, gdy nie jest to możliwe lub
gdy klimat charakteryzuje się dużymi wahan-
iami temperatury (ciepło-zimno) lub wilgotności
(sucho-wilgotno), konieczne jest zastosowanie
odpowiednich rozwiązań na etapie projektowa-
nia i montażu, które należy każdorazowo skon-
sultować z regionalnym przedstawicielem Abet
Laminati.

ENG The specific compactness of MEG
ensures an excellent combination of mechan-
ical characteristics such as impact resistance
and flexural strength. The panel's homoge-
neity and its high density ensure high tight-
ness for mechanical fixing elements such as
screws, rivets, etc.

As a result of natural climatic chang-
es, MEG undergoes a moderate change in its
dimensions; it contracts when the humidity de-
creases and expands when humidity increas-
es. For this reason it is strictly recommended
to precondition the material in the place where
it is going to be applied in. If this is not feasible
or if the climatic conditions are characterised
by wide variations in temperature or humidity
levels, some arrangements are necessary dur-
ing design and assembly. These arrangements
must always be discussed in advance with your
the local Abet Laminati representative.



POL MEG może pozostać wystawiony na działanie światła słonecznego i czynników atmosferycznych, zachowując swoje właściwości w niezmienionym stanie.

ENG MEG remains exposed to sunlight and atmospheric conditions maintaining its characteristics.

POL Naturalne wahania temperatury i wilgotności nie wpływają negatywnie na właściwości płyt MEG. Panele są bowiem odporne na gwałtowne zmiany klimatyczne, zachowując swoje parametry fizyczne i mechaniczne. Zmiany klimatu, takie jak szoki termiczne w zakresie od -30°C do +70°C oraz wilgotność względna powietrza sięgająca 90%, nie mają wpływu na wygląd ani właściwości paneli.

Działanie gazów spalinowych czy kwaśnych deszczy jest nieistotne.

Ponadto MEG nie ulega złuszczeniu warstwy dekoracyjnej ani delaminacji.

ENG The natural variations of temperature and humidity do not affect the physical properties of MEG. It is resistant to extreme climatic shock; climatic changes (such as sudden changes in temperature from -30°C to +70°C and air that from being very dry reaches 90% relative humidity) do not have any effect on the panels properties and appearance.

The action of anthropogenic pollutant gases and/or acid rain on MEG is negligible.

Neither the flaking of the decorative layer, nor its delamination from the core does not occur.



POL MEG nie wymaga stosowania specjalnych procedur czyszczenia.

ENG MEG does not need any special cleaning procedures.

POL Wszelkie pozostałości powstałe w wyniku cięcia lub montażu można usunąć za pomocą powszechnie dostępnych, nieściernych środków czyszczących do użytku domowego, używając ręczników papierowych, gąbek lub miękkich ściereczek. Zaleca się dokładne spłukanie środka czyszczącego i staranne osuszenie powierzchni, aby uniknąć powstawania smug.

Zwykłe zabrudzenia atmosferyczne osadzające się na panelach MEG można usuwać przy użyciu standardowych, nieściernych środków czyszczących do użytku domowego. We wszystkich przypadkach należy unikać nadmiernego tarcia, silnego nacisku oraz stosowania narzędzi lub materiałów, które mogą powodować ścieranie, przetarcia lub zarysowania powierzchni. Ponadto odporność chemiczna oraz zamknięta struktura materiału MEG sprawiają, że farby w aerozolu, tusze oraz farby emulsyjne nie przylegają do jego powierzchni ani nie wnikają w jej strukturę.

ENG Any residues resulting from cutting or installation can be removed with common, non-abrasive household detergents, using paper, sponges or soft, soft cloths. It is recommended that the detergent be rinsed off completely and dried carefully to avoid the formation of marks.

Ordinary atmospheric dirt deposited on MEG panels can be removed with common, non-abrasive household cleaners. In all cases, it is advisable to avoid excessive rubbing, pressure or the use of tools that may cause abrasion, scuffing or scratching. In addition, the chemically resistant nature and closed structure of MEG does not allow spray paints, inks and emulsion paints to adhere to the surface and penetrate into it.





Elewacje wentylowane

Ventilated façade

POL Zastosowanie paneli MEG jako okładziny elewacyjnej zapewnia szereg korzyści w zakresie ochrony przed wilgocią oraz oszczędności energii dzięki wykorzystaniu zalet elewacji wentylowanej, pełniącej jednocześnie funkcję elewacji przeciwdeszczowej (rainscreen).

Zasada działania elewacji wentylowanej polega na utworzeniu szczeliny wentylacyjnej pomiędzy ścianą budynku a zewnętrzną okładziną. Szczelina ta umożliwia swobodny przepływ powietrza dzięki tzw. efektowi kominowemu, czyli unoszeniu się ogrzanego powietrza ku górze na skutek różnicy gęstości między powietrzem zimnym a ciepłym. Rozwiązanie to spełnia dwa podstawowe zadania:

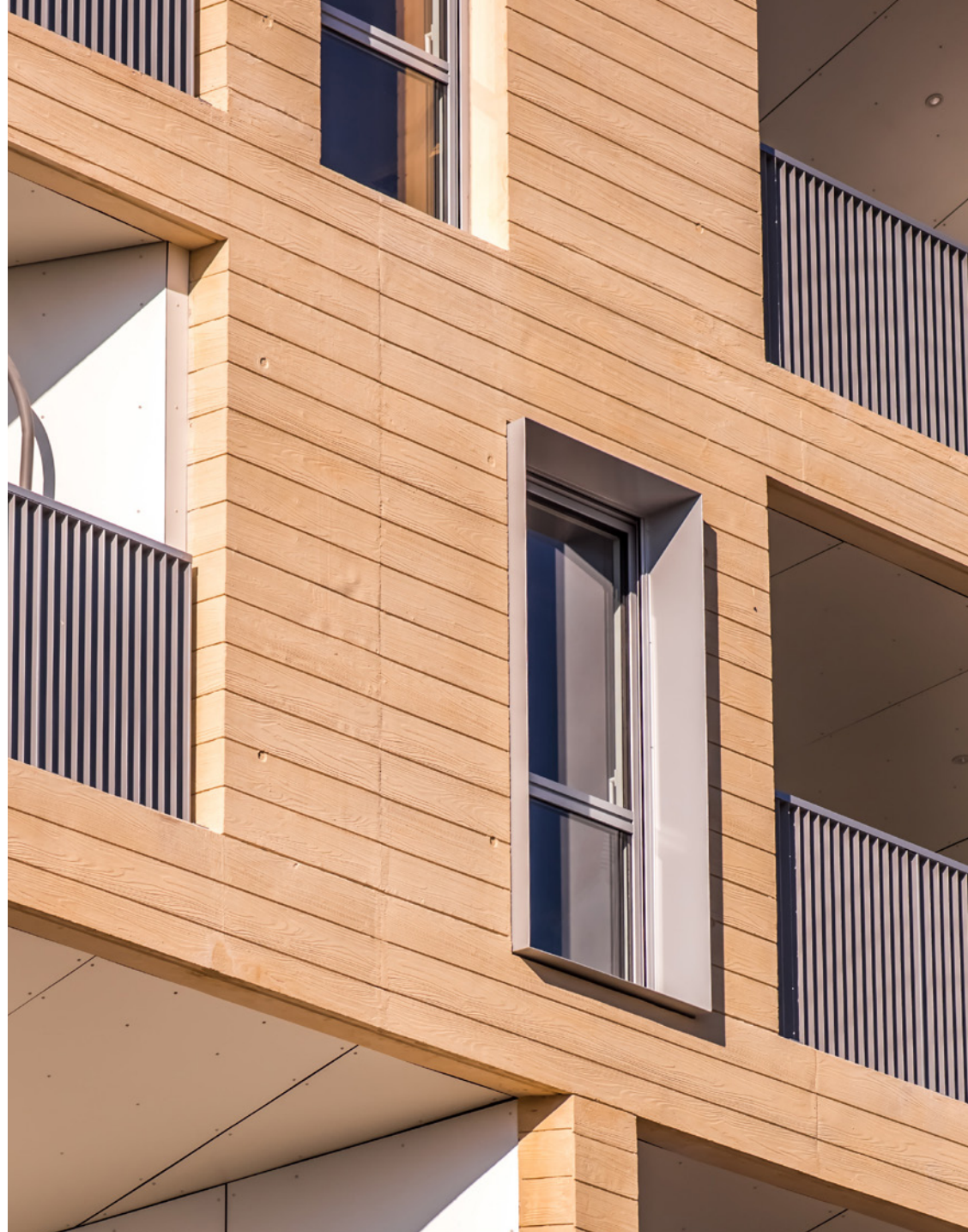
- utrzymuje ścianę oraz panele w stanie suchym przez cały rok, zapobiegając powstawaniu kondensacji pary wodnej w okresie zimowym
- odprowadza ciepło nagrzewające zewnętrzną okładzinę w okresie letnim.

Wykonanie elewacji wentylowanej o wysokiej odporności ogniowej jest stosunkowo proste – wystarczy zastosować materiały niepalne w warstwie izolacji, podkonstrukcji oraz okładzinie elewacyjnej (np. panele MEG F1). Aby zapobiec rozprzestrzenianiu się ognia przez szczelinę wentylacyjną, na poziomie stropów pomiędzy kondygnacjami należy zamontować przegrody przeciwpożarowe wykonane ze stali nierdzewnej.

ENG Covering façades with MEG panels offers a number of advantages in terms of protection from humidity and energy savings, using the benefits of creating a ventilated façade that also acts as rain screen. The principle on which the ventilated façade is based on is the creation of a chamber of moving air between the covered wall and the external cover. This air chamber allows air to flow with a “chimney effect”, i.e. an air current directed upwards as a result of the different density of cold air and hot air. There are two main aims to this:

- keeping the covered wall and the panel dry all the time (avoiding condensation) in the winter
- dispersing the heat irradiated from the external cover in the summer.

It is easy to create a fire-resistant cover with a ventilated façade all that is necessary is to use fireproof materials in the insulation layer, in the substructure and in the cover (e.g. MEG F1). Flame retardant bulkheads of stainless steel need to be set in the ceilings between floors to prevent the flames from spreading through the ventilation chamber.



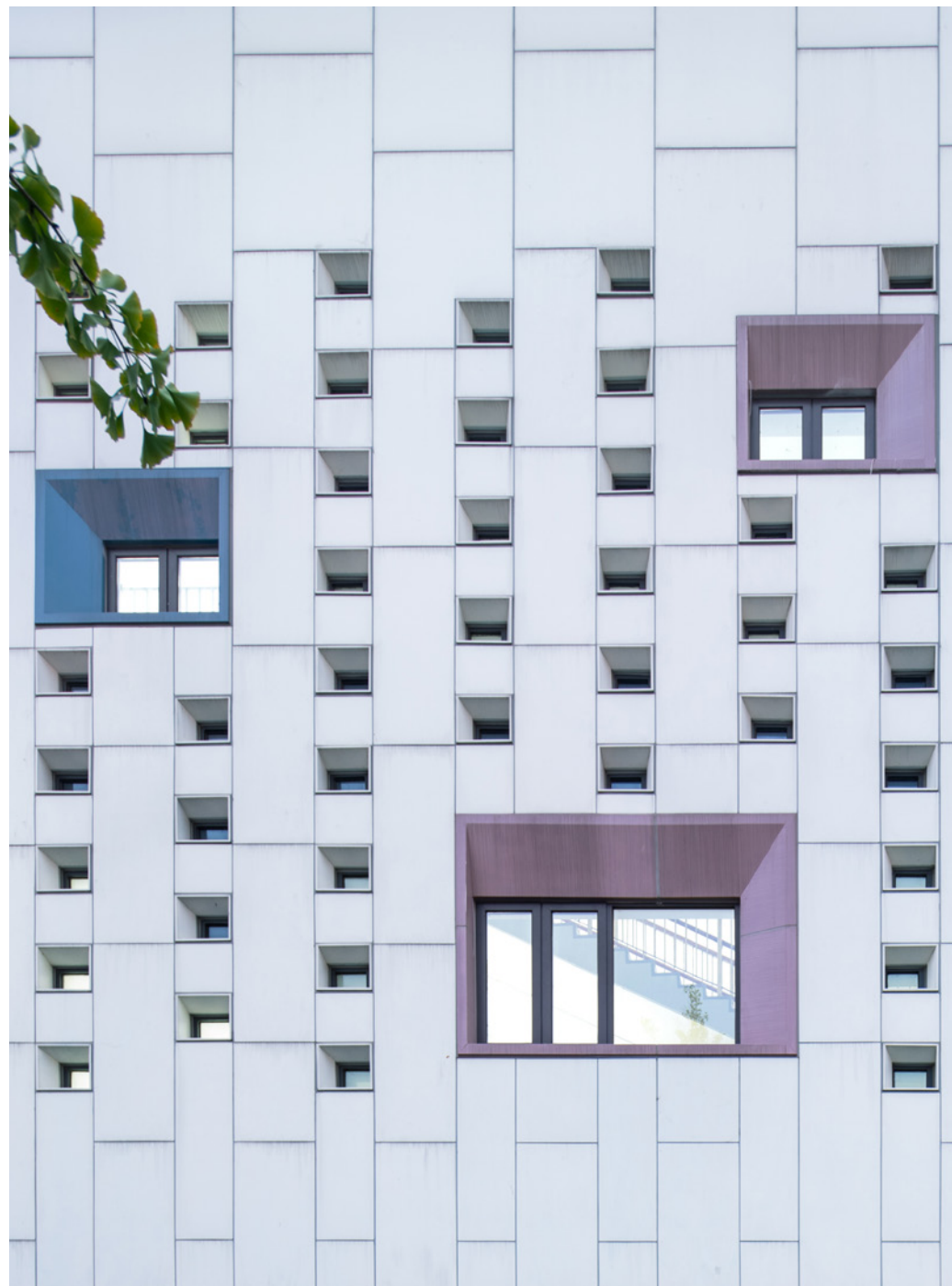
Okładzina przeciwdeszczowa Rainscreen

POL Korzyści wynikające z zastosowania okładziny przeciwdeszczowej wykonanej z paneli MEG polegają na skutecznej ochronie budynku przed intensywnymi opadami deszczu oraz przenikaniem wilgoci, przy jednoczesnym zapewnieniu wentylacji w szczelinie pomiędzy okładziną a ścianą.

Aktywnie przyczyniając się do poprawy właściwości termoizolacyjnych ścian zewnętrznych, system ten wpływa również korzystnie na efektywność energetyczną całego budynku.

ENG The benefits arising from using a rain screen made with MEG panels lie in the fact that this screen protects against pouring rain and against moisture seepage, so that there is ventilation in the chamber between the cover and the wall, behind the screen.

By actively contributing to improving the thermoenergetic performance of the outer walls the screen also has positive effects on the energy efficiency of the building as a whole.



Ostona przeciwsłoneczna Sunscreen

POL Zastosowanie paneli MEG do wykonania systemu osłon przeciwsłonecznych ma na celu przede wszystkim ograniczenie przegrzewania się budynków w okresach intensywnego nasłonecznienia i wysokich temperatur. Wzrost temperatury wewnątrz budynku prowadzi do konieczności korzystania z systemów klimatyzacji, które są kosztowne w eksploatacji i budzą wiele kontrowersji ze względu na ich negatywny wpływ na środowisko (emisję gazów cieplarnianych). W szczycie sezonu letniego intensywne promieniowanie słoneczne jest w dużej mierze zatrzymywane przez osłonę przeciwsłoneczną, która odbija lub pochłania promieniowanie, stanowiąc barierę ograniczającą nadmierne nagrzewanie budynku.

Zimą natomiast promienie słoneczne, padające pod małym kątem ze względu na niskie położenie słońca nad horyzontem, nie są w istotnym stopniu ograniczane przez osłonę przeciwsłoneczną. W przypadku tradycyjnego montażu z poziomo ułożonymi lamelami zacielenie jest wówczas niewielkie dzięki przestrzeniom pomiędzy nimi.

ENG The use of MEG panels to make a shading system is aimed mainly at achieving a reduction in the overheating of buildings in excessively sunny or hot periods. Increases in internal temperatures lead to the use of air conditioning systems, which is an expensive solution subject of much debate, in view of its negative effect on the environment (emission of greenhouse gases). Usually at the peak of summer the high solar irradiation is mainly blocked by the shading device, which reflects or absorbs it, acting as a barrier against excessive heat.

In winter time the incident light (from the sun that is low on the horizon) is not affected by a sunscreen. The shading in this case is weak because of the space between the slats (if the shading device has been installed in its traditional orientation, with horizontal slats).





POL MEG jest samonośnym materiałem o dekoracyjnej powierzchni, która nadaje mu wyjątkowy i atrakcyjny wygląd.

ENG MEG is a self-supporting material with a decorative surface which creates an unexpected and pleasant visual effect.

Specyfikacja produktu Item specifications

POL Poniżej przedstawiono specyfikację wyrobu MEG przeznaczoną do wykorzystania przy opracowywaniu wymagań w dokumentacji przetargowej: samonośny, kompaktowy laminat wysokociśnieniowy (HPL) do zastosowań zewnętrznych typu MEG firmy Abet Laminati, składający się z warstw włókien celulozowych impregnowanych termoutwardzalnymi żywicami fenolowymi oraz co najmniej jednej warstwy dekoracyjnego papieru impregnowanego żywicami termoutwardzalnymi. Wszystkie warstwy są trwale połączone w procesie prasowania pod wysokim ciśnieniem, zgodnie z normą EN 438:2016, część 6.

ENG Below are the item specifications of MEG for tendering procedure requirements: self-supporting, compact high pressure laminate (HPL) for exterior application of Abet Laminati MEG type, consisting of layers of cellulose fibres impregnated with phenolic thermosetting resins and having at least one (or more) surface layers of decorative paper impregnated with thermosetting resins, all the layers being bound together by means of a high pressure process (as described in the standard EN 438:2016 – part 6).



POL MEG jest dostępny w bardzo szerokiej gamie kolorów.

ENG MEG is available in a very wide colour range.

Standard

405
Bianco Porcellana

406
Bianco Primavera

414
Sabbia

416
Beige

475
Grigio Perla

819
Bianco MEG

854
Silver Bleu

1813
Magnolia

Colours

813	Beige Manhattan	
413	Beige Ardenne	
869	Grigio Alpaca	
1816	Sahara Beige	
893*	Terra d'Ombra	
894	Viola Fumo	
898	Bruno Fiandra	

1870	Chocolat	
812	Rosa Viola	
837	Sarmiento	

1810*	Grigio Autunno	
868	Grigio Medio	
867*	Grigio Cielo	
1820	Grigio Cosmico	
1831	Grigio Fango	

480	Grigio Plomo	
871	Grigio Scuro	
879	Grigio Grafite	
474	Grigio Lupo	
1832	Grigio Tempesta	
421	Nero	

* Na powierzchni mogą być widoczne delikatne pasy.
Slight stripes could be visible on the surface.

Colours

1824* Blu Amorgos		848 Verde Linfa	
850 Bleu Rada		449 Spring Bud	
		448 Midori	
		461 Playfield	
		440 Verde Biliardo	
		450 Verde Lauro	

842 Verde Sub		487 Azzurro Polvere	
844 Jeep		1860 Samoa	
1853 Muschio		847 Azzurro	
		499* Bleu California	
		838 Bleu Primario	
		859 Blu Faenza	
		851 Blu Cobalto	

* Na powierzchni mogą być widoczne delikatne pasy.
Slight stripes could be visible on the surface.

Colours



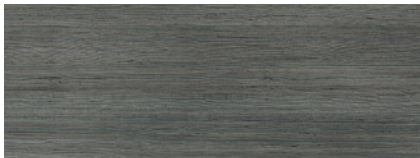
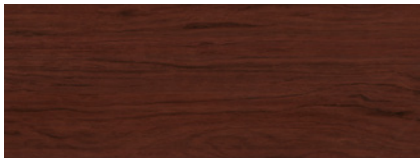
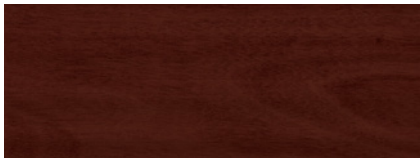
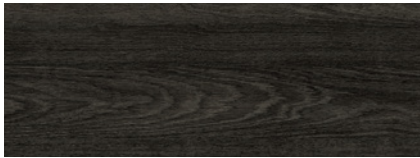
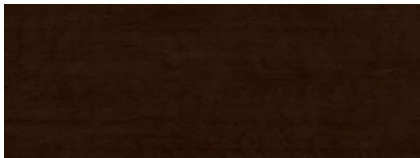
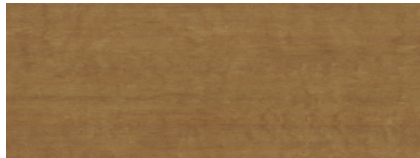
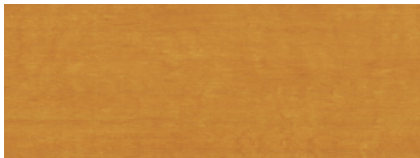
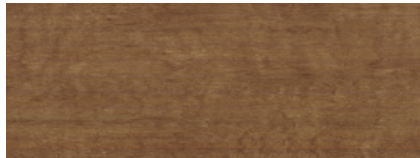
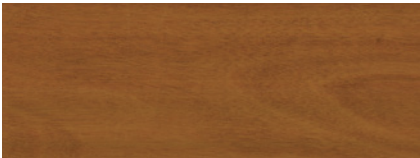
* Na powierzchni mogą być widoczne delikatne pasy.
Slight stripes could be visible on the surface.

Wood

1677 Acer Boston		769* Olmo Rustico	
781 Frassino Frisia		604 Colony	
1384 Frassino Maggiore		630 Noce Ellero	
771 Cambridge Oak		1387* Smoked Wood	
631 Teak Plissé		1389* Noce Iseo	
780 Rovere Burgundi		633 Limba Gold	
778 Rovere Gardena		634* Limba Noir	

* Na powierzchni mogą być widoczne delikatne pasy.
Slight stripes could be visible on the surface.

Abet Laminati

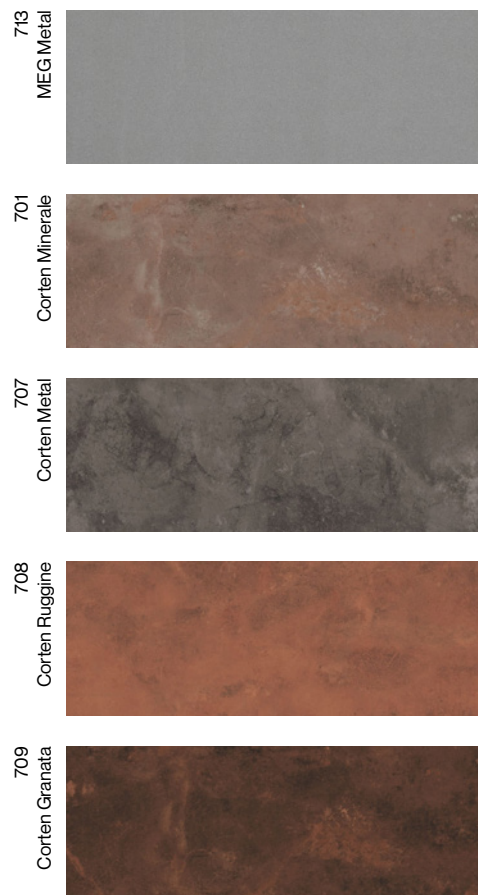
772 Rovere Moena		798 Teak Noce Bianco	
768 Douglas Cenere		755* Red Bubinga	
1388 Zebrano Grigio		718* Okoumé Rouge	
770* Yale Oak		748 Bamboo Dark	
758 Bamboo Peach		749 Bamboo Gold	
759 Bamboo		717 Okoumé Abricot	
799 Teak Noce Rosso		719* Okoumé Orange	

MEG

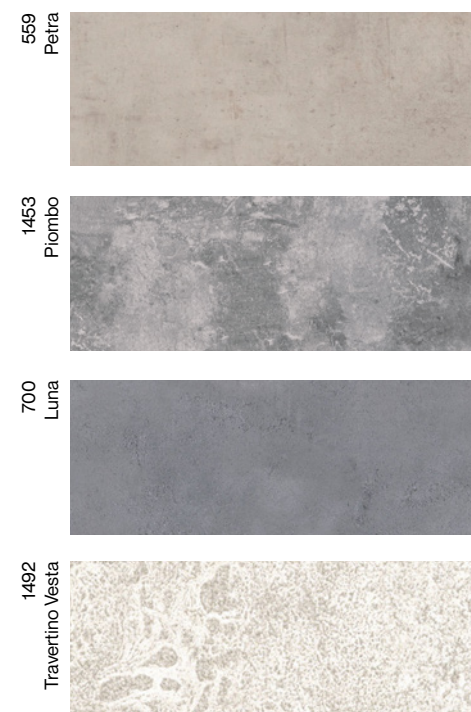
Wood



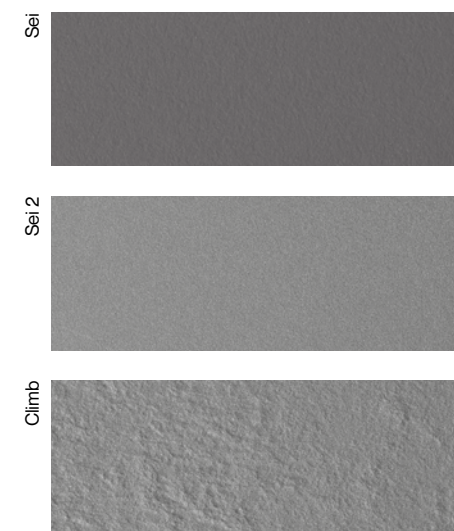
Metal



Concrete

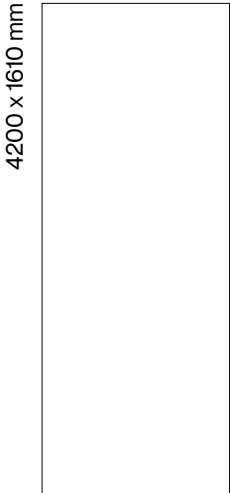
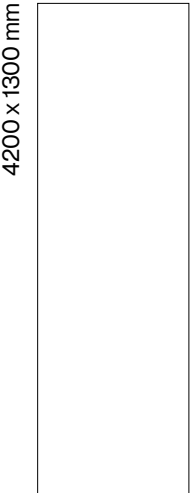


Finishes

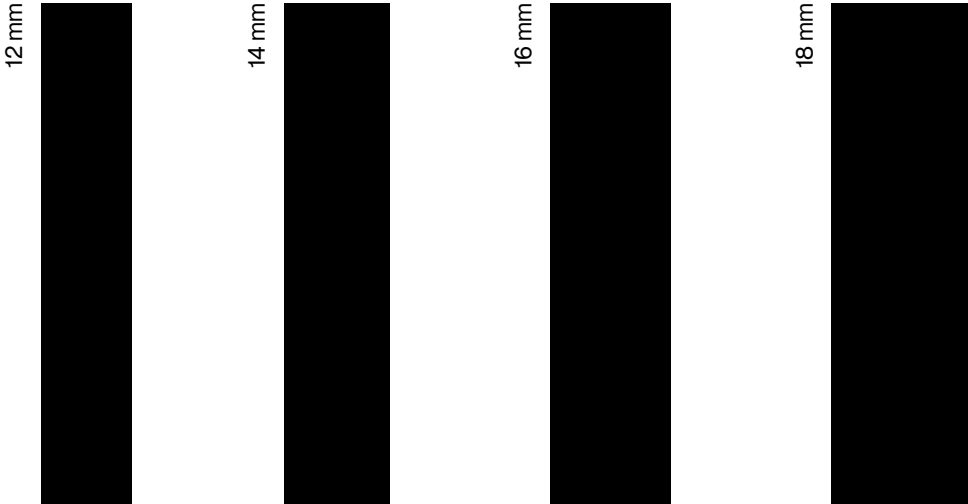
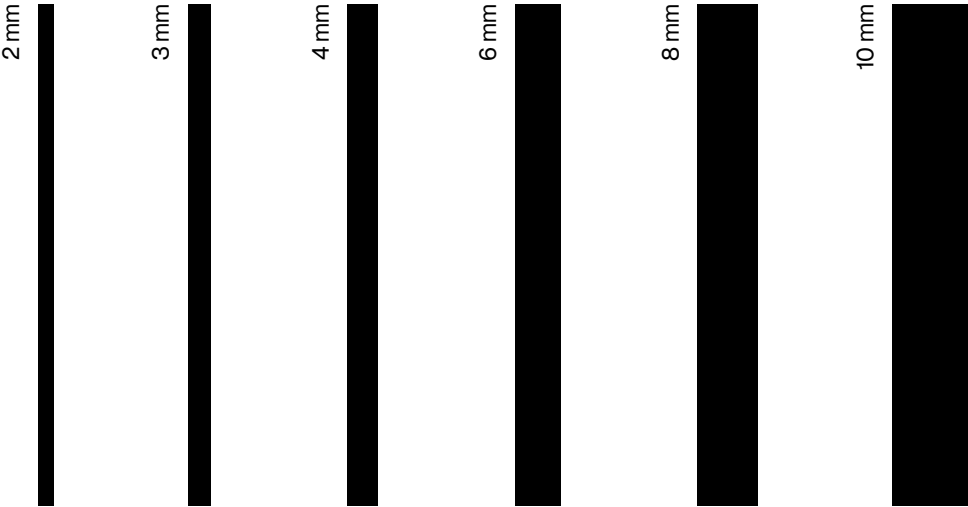


* Na powierzchni mogą być widoczne delikatne pasy.
Slight stripes could be visible on the surface.

Format
Size



Grubość
Thickness



POL MEG nie wymaga renowacji ani specjalnej konserwacji.

ENG MEG does not require replacement or specif maintainance.

POL W okresie objętym gwarancją właściwości materiału MEG pozostają niezmiennie lub ulegają jedynie nieznacznym zmianom, które nie wymagają wymiany paneli.

Należy jednak pamiętać, że warunki montażu, warunki eksploatacji (warunki atmosferyczne, szerokość geograficzna, orientacja, wysokość nad poziomem morza, kąt nachylenia oraz zanieczyszczenie powietrza) oraz sposób konserwacji mogą wpływać na tempo starzenia się materiału i jego degradację.

ENG During the period of time that corresponds to the warranty, MEG's characteristics do not change or their variations are so slight that no replacement of the panel is necessary.

However, it is important to bear in mind that the conditions of installation, exposure (weather conditions, latitude, orientation, altitude, tilt, air pollution) and maintenance can affect deterioration and aging speed.

Certyfikacja
Certications

		POL Firma Abet Laminati posiada certyfikaty „Łańcuch Kontroli Pocho-dzenia” (Chain of Custody, CoC) zgodne z systemami certyfikacji FSC® C119591 oraz PEFC 18-32-19.	ENG Abet Laminati has obtained both the vol-untary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes.
POL Produkty posiadające certyfikat FSC® lub PEFC są dostępne na zamówienie.		ENG FSC® or PEFC certified products are available on request.	
POL Kolekcja MEG posiada krajowe certyfikaty pro-dukcyjne wydane przez jednostki certyfikujące, takie jak CSTB (Francja), UBAtc/BUtgb (Belgia), KIWA (Holandia), DI-Bt (Niemcy), BBA (Wielka Brytania) oraz IAPMO UES (USA). Aktualne wersje wymienionych certyfikatów są dostępne na życzenie u lokalnego przedstawiciela firmy Abet Laminati.		ENG MEG collection has obtained various national product certifications for MEG, issued by Certification Bod-ies such as CSTB (France), UBAtc/BUtgb (Belgium), KIWA (Netherlands), DIBt (Germany), BBA (United Kingdom) and IAPMO UES (USA). The most recent version of the certificates list-ed above is available on request from local Abet Laminati representative.	
POL Zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 w sprawie wyrobów budowlanych (Construction Products Reg-ulation – CPR), MEG F1 (B-s1,d0) uzyskał ocenę i weryfikację stałości właściwości użytkowych (AVCP) zgodnie z wyma-ganiami załącznika ZA do normy EN 438-7:2005. W związku z tym produkt jest oznakowany znakiem CE. Standardowa wersja MEG (o grubości co najmniej 6 mm) również posiada oznakowanie CE.		ENG In compliance with the EU Reg. 305/2011 “Con-struction Products Regulation” (CPR) MEG F1 (B - s1 d0) has obtained assessment and verification of constancy of performance (AVCP) according to the requirements of the Annex ZA of standard EN 438-7:2005. The product there-fore has CE marking. The standard version of MEG (thickness equal to or higher than 6 mm) has CE marking as well.	

POL Podobnie jak wszystkie laminaty Abet, MEG może być wykonany z indywidualnym nadrukiem cyfrowym.

ENG Like all Abet laminates, MEG can be also customised by digital printing.

POL Wszystkie powierzchnie laminatów Abet mogą być indywidualnie wykończone z wykorzystaniem dowolnych grafik, kolorów i faktur.

Abet Digital oferuje kompleksową usługę personalizacji oraz szeroki wybór rozwiązań – od projektu nadruku po wykończenie powierzchni – zapewniając maksymalną elastyczność produkcji i wyjątkowy efekt estetyczny.

Również panele MEG mogą być personalizowane za pomocą druku cyfrowego, co pozwala na stworzenie trwałej i oryginalnej elewacji wentylowanej o charakterze „skrojonym na miarę”, bez wpływu na ich naturalną odporność na czynniki atmosferyczne.

ENG All Abet surfaces can be customized with images, colours and textures.

Abet Digital offers a tailored service and many solutions (from the object to print to the surface finishes), ensuring the highest flexibility in production and a great aesthetic impact.

MEG as well can be custom made thanks to digital printing technology, creating a ventilated facade resistant and original, with a “tailor made skin”, without compromising its natural resistant to atmospheric agents.



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Tekstury i kolory materiałów i struktur
mają charakter orientacyjny, ponie-
waż zależą od jakości druku.

The textures and colours of the ma-
terials and finishes are indicative as
they are depending on the tolerances
of the printing process.

07 2026

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

abetlaminati.com