

**Ważne zalecenia dotyczące
stosowania i obróbki
laminatu Print HPL Stratificato
– przeznaczenie na
szafki basenowe i sanitariaty**

ABET LAMINATI POLSKA sp. z o.o.

ul. Sochaczewska 32 - 01-327 Warszawa - NIP PL 5261727063

Tel. +48 22 666 1040 - 22 666 0585 - Fax +48 22 666 0340

Rejestracja: Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy, XIII Wydz. Gosp. KRS, KRS nr 0000017936 - Kapitał zakładowy 200.000 zł

biuro@abetlaminati.pl - www.abetlaminati.pl

PLYTA KOMPAKTOWA PRINT HPL STRATIFICATO PRZEZNACZONA NA ŚCIANKI I FRONTY SZAFEK

Grubości

Zalecane grubości laminatu do tego rodzaju zastosowań to:

- min 6 mm na korpus
- min 8 mm na fronty

Wskazówki dotyczące konstrukcji szafek

Przy opracowaniu konstrukcji korpusów i drzwi szafek należy wziąć pod uwagę dwa zasadnicze czynniki:

- warunki otoczenia
- zmienność wymiarową

Warunki otoczenia

Warunki otoczenia mają wpływ przede wszystkim na stabilność kształtu frontu. Mimo, że Print HPL Stratificato, jest produktem drewnopochodnym jest materiałem odpornym na negatywne skutki działania wilgoci, takie jak gnicie, puchnięcie czy rozwarstwienie. Zawarte w laminacie włókna celulozowe nie pozostają jednak obojętne na jej zmiany i w efekcie płyta kurczy się w niskiej, a rozszerza w wysokiej wilgotności. Dlatego też należy przestrzegać kilku fundamentalnych zasad, pamiętając, że płyta przeznaczona jest na front szafki:

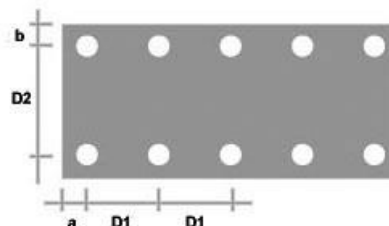
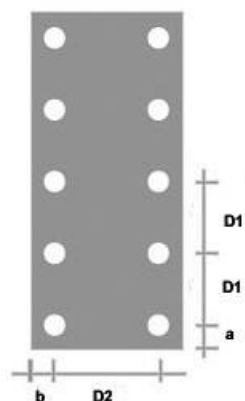
- stosować płytę absolutnie płaską,
- przewidzieć wolną przestrzeń wokół wszystkich krawędzi płyty,
- zapewnić cyrkulację powietrza z obu stron płyty,
- absolutnie unikać sytuacji, w której warunki otoczenia z obu stron płyty będą się znacząco różnić (bardzo sucho z jednej i bardzo wilgotno z drugiej strony)

Zmienność wymiarowa

Z uwagi na zjawisko zmienności wymiarów oprócz zasad wymienionych uprzednio należy również przestrzegać pewnych reguł stosowania i montażu zarówno korpusu, jak i frontu szafki.

Montaż korpusu

- mocować ściankę zawsze po dłuższym boku, bez względu na jej ukierunkowanie poziome lub pionowe (patrz rys.),
- respektować zalecane max odległości między punktami mocowania (patrz tab.),
- płytę można mocować przy pomocy uchwytów zaciskowych (z gumową uszczelką między częścią metalową i laminatem) lub na śruby przelotowe, pamiętając, że otwór na wkręt powinien być większy od jego średnicy, aby zostawić przestrzeń na ruch płyty,
- nawiercać otwory fasolowe na wkręty
- nawiercać lub frezować w dnie, półkach i zwieńczeniu otwory (szczeliny) wentylacyjne umożliwiające wystarczającą cyrkulację powietrza wewnątrz szafki,
- zapewnić minimum dwa punkty podparcia ścianek korpusu szafki (patrz rys.)



Grubość (mm)	Max D1 (mm)	Max D2 (mm)	a (mm)	b (mm)
6	400	400	20÷40	20
8	550	500	20÷50	20
10	700	600	20÷60	20

Montaż frontu

- mocować front zawsze po dłuższym boku,
- zalecane stosowanie zawias na śruby przelotowe, przy użyciu zawias nakładkowych wskazane jest nawiercenie otworów fasolowych, aby umożliwić pionową pracę frontu w zmieniających się warunkach wilgotności,
- zalecana strefa mocowania zawias (otwory na wkręty) min 30 – max 100 mm od krawędzi bocznej frontu,
- zachować maksymalny odstęp między punktami mocowania (DLP) zgodnie z tabelą,
- przestrzegać zalecanej maksymalnej szerokości drzwiczek (DTP) w zależności od grubości płyty i rozstawu punktów mocowania (patrz tab.)

Grubość (mm)	Kolumna 1. Max DLP (mm)	Kolumna 2. Max DTP (mm)
8	375 (188)	325 (375)
10	600 (300)	390 (450)
12	720 (360)	490 (560)

W przypadku zmniejszenia o połowę odległości między punktami mocowania (wartości w nawiasach w kol.1.) można zwiększyć szerokość frontu (wartości w nawiasach w kol.2.)

PRZED OSTATECZNYM MONTAŻEM SZAFEK NALEŻY KLIMATYZOWAĆ PRZYGOTOWANE ELEMENTY W MIEJSCU UŻYTKOWANIA PRZEZ 24-48 GODZIN.

PŁYTA KOMPAKTOWA PRINT HPL STRATIFICATO PRZEZNACZONA NA ŚCIANY KABIN SANITARNYCH ORAZ PRZEGRODY

Ścianki działowe

Grubości

Dla tego typu zastosowań zaleca się płyty o grubości od 10 do 16 mm, w zależności od rodzaju użytych okuć montażowych oraz parametrów samej płyty.

Stopy, łączniki, profile montażowe oraz systemy ich mocowania powinny być dostosowane do przenoszenia ciężaru płyty oraz występujących obciążeń mechanicznych.

Odległości między punktami mocowania

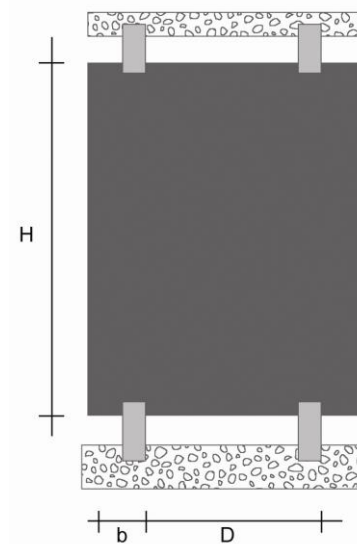
Maksymalne odległości zależą od sposobu montażu.

PRZEGRODY MOCOWANE WZDŁUŻ GÓRNEJ I DOLNEJ KRAWĘDZI

Maksymalna wysokość ścianki **H**: 1860 mm

Maksymalna odległość od krawędzi **b**: 150 mm

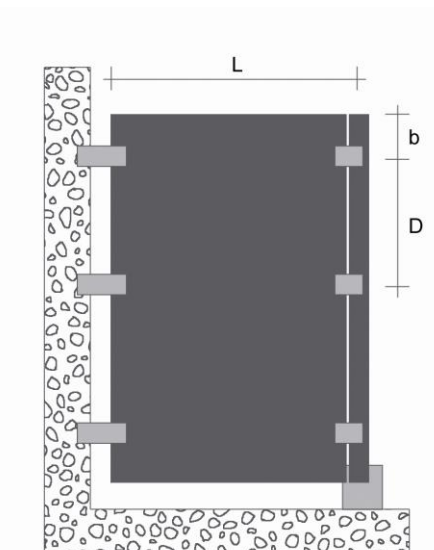
Grubość	Max odległość między punktami mocowania D	
	2 p-kty podparcia	min 3 p-kty podparcia
10 mm	800 mm	900 mm
12 mm	900 mm	1000 mm
14 mm	1000 mm	1150 mm
16 mm	1100 mm	1200 mm



PRZEGRODY I ŚCIANKI MOCOWANE WZDŁUŻ KRAWĘDZI PIONOWYCH

Maksymalna odległość **b** od krawędzi: 150 mm

Grubość	Szerokość płyty	Maksymalna odległość między punktami mocowania D	
		2 p-kty podparcia	min 3 p-kty podparcia
10 mm	<1000mm	600 mm	700 mm
12 mm	<1100mm	700 mm	800 mm
14 mm	<1200mm	800 mm	900 mm
16 mm	<1350mm	950 mm	1050 mm



PŁYTA KOMPAKTOWA PRINT HPL STRATIFICATO PRZEZNACZONA NA DRZWI KABIN SANITARNYCH

Zalecana grubość płyty 12 - 16 mm w zależności od szerokości drzwi i ilości zawias.

Przy formacie drzwi 1800 ÷ 2000 x 800 ÷ 900 mm z płyty grubości 12-13 mm zaleca się montaż minimum czterech zawias. Skrajne zawiasy należy mocować w odległości maksimum 100 mm od górnej i dolnej krawędzi drzwi. Zaleca się również stosowanie zawias mocowanych na śruby przelotowe. W przypadku zawias nakładkowych nawiercać otwory fasolowe, aby zapewnić możliwość pracy płyty w pionie w zmieniającej się wilgotności otoczenia.

Dla drzwi wykonywanych z grubości 10 mm należy skontaktować się z Działem Technicznym Abet Laminati.

Płyta HPL, szczególnie skrzydła drzwiowe, ma tendencję do wypaczenia w przypadku zbyt dużej różnicy wilgotności lub temperatury po obu stronach płyty. Wypaczenia są konsekwencją nierównomiernej (różniącej się po obu stronach) rozszerzalności liniowej laminatu. Ponieważ rozszerzalność laminatu HPL wzdłuż włókien (czyli w praktyce wzdłuż długiego boku płyty) jest dwukrotnie mniejsza niż w poprzek, zaleca się wycinanie skrzydeł drzwiowych wzdłuż płyty.

PRZEGRODY I ŚCIANKI MOCOWANE WZDŁUŻ KRAWĘDZI PIONOWYCH

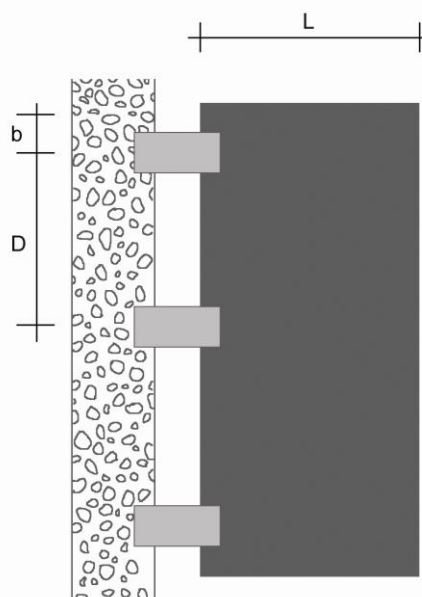
Maksymalna odległość **b** od krawędzi: 150 mm

Grubość	Szerokość drzwi (mm)	Maksymalna odległość między punktami mocowania D
10 mm	400	600 mm
	450	300 mm
12 mm	500	700 mm
	600	350 mm
14 mm	600	850 mm
	700	450 mm
16 mm	800	1000 mm
	900	500 mm

PRZED OSTATECZNYM MONTAŻEM KABIN NALEŻY KLIMATYZOWAĆ PRZYGOTOWANE ELEMENTY W MIEJSCU UŻYTKOWANIA PRZEZ 24-48 GODZIN

W trakcie klimatyzowania i późniejszego montażu elementy z HPL powinny być składowane na poziomej, płaskiej powierzchni i dociśnięte z góry płytą drewnopochodną. Jeśli składowanie poziome nie jest możliwe arkusze należy przechowywać na pochyłym stojaku zapewniając im podparcie dla całej powierzchni.

Niewłaściwe składowanie może prowadzić do trwałych wypaczeń płyty.



PŁYTA KOMPAKTOWA PRINT HPL STRATIFICATO PRZEZNACZONA NA KABINY PRYSZNICOWE

W celu zachowania trwałej płaskości wyrobów z HPL należy zapewnić taką samą wilgotność z obu stron płyty HPL (poziom wilgotności nie ma w tym przypadku znaczenia).

Różnica wilgotności po obu stronach drzwi może być przyczyną deformacji (wygięcia) drzwi z laminatu.

W przypadku braku możliwości zapewnienia efektywnej wymiany powietrza przy użytkowaniu kabin prysznicowych można rozważyć czasowe bądź docelowe zastąpienie drzwi kotarami lub zastosować jedno z poniższych rozwiązań:

- zmniejszenie wysokości drzwi poprzez docięcie części poniżej i powyżej skrajnych zawiasów. Nie wpłynie to na pogorszenie funkcjonalności kabin, a poprzez zmniejszenie wartości przekątnych od punktów mocowania płyty (zawiasy) do narożników skrzydeł zmniejszy strzałkę ugięcia tychże, jednocześnie poprawiając cyrkulację powietrza w kabinie,
- profil na całych drzwiach,
- lub
- mocowanie drzwi w oparciu o profil mocujący na całej długości skrzydła drzwiowego.

UWAGA

Wysoka zawartość włókien celulozy w materiale sprawia, że laminat HPL jest materiałem o dużej odporności mechanicznej, odpornym na akty wandalizmu, trudnym do rozbicia lub połamania, nie jest natomiast materiałem zachowującym bezwarunkowo płaskość. Norma PN-EN 438 dla płyt HPL o grubości ≥ 10 mm dopuszcza maksymalne wypaczenie do 3 mm/mb. Sposób przeprowadzenia pomiaru (na płasko) określony jest w normie.