

DANE TECHNICZNE PRINT HPL STRATIFICATO (TYP CGS - CGF)

Materiał samonośny (od 2 mm) składający się z warstw papieru Krafta impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi i obłożonych jedno- lub dwustronnie warstwą papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicami aminoplastycznymi, zespolonych w warunkach wysokiego ciśnienia (9 MPa) temperatury (150°C)

| Parametr | Metoda testowa (EN 438:2005) | Jednostka miary | Wyniki | | |
|--------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------|----------------------|--------------|
| Grubość | EN 438 - 2.5 | mm | $2.0 \leq t < 3.0$ | ± 0.20 | |
| | | | $3.0 \leq t < 5.0$ | ± 0.30 | |
| | | | $5.0 \leq t < 8.0$ | ± 0.40 | |
| | | | $8.0 \leq t < 12.0$ | ± 0.50 | |
| | | | $12.0 \leq t < 16.0$ | ± 0.60 | |
| | | | $16.0 \leq t < 20.0$ | ± 0.70 | |
| | | | $20.0 \leq t < 25.0$ | ± 0.80 | |
| Płaskość | EN 438 - 2.9 | (max) spaczenie w mm/m* | jednostronnie dekorowany: | | |
| | | | $2.0 \leq t \leq 5.0$ | ≤ 50 | |
| | | | dwustronnie dekorowany: | | |
| | | | $2.0 \leq t < 6.0$ | ≤ 8.0 | |
| | | | $6.0 \leq t \leq 10.0$ | ≤ 5.0 | |
| | | | $10.0 \leq$ | ≤ 3.0 | |
| Długość i szerokość | EN 438 - 2.6 | mm | +10/0 | | |
| Prostoliniowość krawędzi | EN 438 - 2.7 | maksymalne odchylenie mm/m | 1,5 | | |
| Prostokątność | EN 438 - 2.8 | maksymalne odchylenie mm/m | 1,5 | | |
| Odporność na ścieranie | EN 438 - 2.10 | liczba obrotów | IP \geq 150 ** | | |
| Odporność na wrzącą wodę | EN 438 - 2.12 | przyrost masy w % | $2 \leq t < 5$ | CGS ≤ 5 | CGF ≤ 7 |
| | | | $5 \leq t$ | ≤ 2 | ≤ 3 |
| | | przyrost grubości w % | $2 \leq t < 5$ | ≤ 6 | ≤ 9 |
| $5 \leq t$ | ≤ 2 | | ≤ 6 | | |
| | | wygląd zewnętrzny - stopnie | połysk inne struktury | ≥ 3 ≥ 4 | |

| | | | | |
|---|--------------------|--|--|--|
| Odporność na suche ciepło (160° C) | EN 438 - 2.16 | wygląd zewnętrzny - stopnie | połysk inne struktury | ≥ 3 ≥ 4 |
| Odporność na mokre ciepło (100° C) | EN 438:2016 - 2.18 | wygląd zewnętrzny - stopnie | połysk inne struktury | ≥ 3 ≥ 4 |
| Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze | EN 438 - 2.17 | odchyl. wzdluzne w % odchyl. poprzeczne w % | 2.0 ≤ t < 5.0 | ≤ 0.40 ≤ 0.80 |
| | | odchyl. wzdluzne w % odchyl. poprzeczne w % | 5.0 ≤ t | ≤ 0.30 ≤ 0.60 |
| Odporność na uderzenie kulką dużej średnicy | EN 438 - 2.21 | wysokość spadania kulki w mm | 2.0 ≤ t < 6.0 6.0 ≤ t | ≥ 1,400 ≥ 1,800 |
| | | średnica odcisku w mm | ≤ 10 | |
| Odporność na drobne pęknięcia | EN 438 - 2.24 | podatność w stopniach | ≥ 4 | |
| Odporność na zarysowania | EN 438 - 2.25 | siła w stopniach | powierzchnia gładka powierzchnia ze strukturą | ≥ 2 ≥ 3 |
| Odporność na zaplamienie | EN 438 - 2.26 | wygląd zewnętrzny - stopnie | grupy 1-2 grupa 3 | 5 ≥ 4 |
| Odporność na zmianę barwy - lampa ksenonowa | EN 438 - 2.27 | kontrast - wzorzec wełniany szary w stopniach | ≥ 4 | |
| Odporność na parę wodną | EN 438 - 2.14 | wygląd zewnętrzny - stopnie | połysk inne struktury | ≥ 3 ≥ 4 |
| Opór elektryczny | EN 61340-4-1 | Ohm | Rv (23°C / 50% RH) | 1×10 ⁹ – 1×10 ¹¹ |
| Przewodność cieplna | EN 12664; 2001 | - | W/m. °K | 0,25 |
| Wskaźnik liniowej rozszerzalności termicznej | ASTM D 696 | - | °C - l | L = 1,6 × 10 ⁻⁵ ca. T = 3,5 × 10 ⁻⁵ ca. |
| Wytrzymałość na zginanie | EN ISO 178 | naprężenie w Mpa | ≥ 100 | |
| Moduł sprężystości | EN ISO 178 | naprężenie w Mpa | ≥ 10,000 | |
| Gęstość | ISO 1183 | gr/cm ³ | ≥ 1.35 | |

ABET LAMINATI POLSKA sp. z o.o.

ul. Sochaczewska 32 - 01-327 Warszawa - NIP PL 5261727063

Tel. +48 22 666 1040 - 22 666 0585 - Fax +48 22 666 0340

Rejestracja: Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy, XIII Wydz. Gosp. KRS, KRS nr 0000017936 - Kapitał zakładowy 200.000 zł

biuro@abetlaminati.pl - www.abetlaminati.pl

*Pod warunkiem, że laminat składowany jest zgodnie z wytycznymi producenta.

**W przypadku gładkich wykończeń i niektórych jednolitych kolorów wynik może być wyższy niż minimalne wartości wymagane przez normę. W przypadku strukturalnych wykończeń z ciemnymi kolorami, wynik może być niższy niż minimalne wartości wymagane przez normę. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z Biurem Sprzedaży Abet.

Uwagi: Typologia produktu z brązowym rdzeniem może wykazywać różnice w odcieniach samego rdzenia między różnymi panelami; wynika to z doboru surowców i z procesu produkcji. W celu zniwelowania tego efektu zalecane jest fazowanie krawędzi oraz spolerowanie i nałożenie produktu oleistego np. płynnej wazeliny za pomocą cienkiej ściereczki. Dla zastosowań w obszarach o szczególnie wysokiej wilgotności i temperaturze, z możliwą wodą stojącą na powierzchni, zaleca się wcześniejszy kontakt z Biurem Sprzedaży Abet w celu uzyskania dodatkowych zaleceń.

REAKCJA NA OGIEŃ

| Parametr | Metoda testowa | Wyniki | |
|---|----------------------------------|---|---|
| | | CGF | CGS |
| Test małego płomienia przy pomocy promiennika | UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177 | klasa I | klasa I |
| Reakcja na ogień materiałów i komponentów | EN 45545-2:2013 | $2 \leq t < 25$ mm HL1 - HL2 - HL3 | $5 \leq t < 25$ mm HL1 - HL2 |
| Reakcja na ogień | EN 13501-1 | $2 \leq t < 3,9$ mm B-s2, d0 $t \geq 4$ mm Bs1, d0 | $t \geq 2$ mm D-s2, d0 $t \geq 6$ mm C-s2, d0 $t \geq 12$ mm B-s1, d0 |

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących raportu ogniowego oraz certyfikatów prosimy o kontakt z Biurem Sprzedaży Abet.

Zgodnie z Rozporządzeniem EU nr 305/2011 (CPR) płyty Print HPL STRATIFICATO FI uzyskały certyfikat stałości właściwości użytkowych wyrobu zgodny z wymogami zawartymi w Aneksie ZA normy EN 438-7: 2005; produkt oznaczony jest znakiem CE wyłącznie na życzenie klienta.

Na życzenie klienta znakiem CE mogą zostać oznaczone również płyty Print HPL STRATIFICATO w wersji standardowej większej lub równej 4 mm. Zgodnie z normą 438-7 oznakowanie CE obejmuje tylko panele do zastosowań niekonstrukcyjnych. Parametry zadeklarowane w deklaracji właściwości użytkowych odnoszą się do produktów mocowanych mechanicznie.

Wersja 28/10/2020, pl. 24/06/2020.

ABET LAMINATI POLSKA sp. z o.o.

ul. Sochaczewska 32 - 01-327 Warszawa - NIP PL 5261727063

Tel. +48 22 666 1040 - 22 666 0585 - Fax +48 22 666 0340

Rejestracja: Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy, XIII Wydz. Gosp. KRS, KRS nr 0000017936 - Kapitał zakładowy 200.000 zł

biuro@abetlaminati.pl - www.abetlaminati.pl