

DANE TECHNICZNE PRINT HPL MEG (TYP EDS-EDF)

Materiał samonośny nadający się do zastosowań zewnętrznych. Składa się z warstw papieru Krafra impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi obłożonych jedno- lub dwustronnie warstwą papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicami aminoplastycznymi i sprasowanych pod wysokim ciśnieniem (9 MPa) i w wysokiej temperaturze (150°C). Dostępny w wersji standard (MEG) oraz wersji niepalniającej (MEG FI), w której żywice fenolowe zawierają antypirydyny

Parametr	Metoda testowa (EN 438:2016)	Jednostka miary	Wymagania (wartości minimalne)	Typowe wartości
Grubość	EN 438-2.5	mm	tolerancja: $2,0 \leq s < 3,0$ $\pm 0,20$ $3,0 \leq s < 5,0$ $\pm 0,30$ $5,0 \leq s < 8,0$ $\pm 0,40$ $8,0 \leq s < 12,0$ $\pm 0,50$ $12,0 \leq s < 16,0$ $\pm 0,60$ $16,0 \leq s < 20,0$ $\pm 0,70$ gdzie s = grubość	
Płaskość	EN 438 - 2.9	spaczenie w mm/m mb*	jednostronny $2,0 \leq s \leq 5,0$	≤ 50
			dwustronny $2,0 \leq s < 6,0$ $6,0 \leq s < 10,0$ $10,0 \leq s$	$\leq 8,0$ $\leq 5,0$ $\leq 3,0$
Długość i szerokość	EN 438 - 2.6	długość i szerokość mm	$+10 / 0$	
Prostoliniowość krawędzi	EN 438 - 2.7	maksymalne odchylenie mm/m	1,5	
Prostokątność	EN 438 -2.8	maksymalne odchylenie mm/m	1,5	
Odporność na działanie wilgoci	EN 438 - 2.15	przyrost masy w % (max)	$2,0 \leq s < 5,0$ 7 $s \geq 5$ 5	$s \geq 2$ 3
		wygląd zewnętrzny - stopnie (min) powierzchnia krawędzie	4 3	
Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze	EN 438 - 2.17	odchyl. wzdłużne w % (max) odchyl. poprzeczne w % (max)	$2,0 \leq s < 5,0$ $2,0 \leq s < 5,0$	
		odchyl. wzdłużne w % (max) odchyl. poprzeczne w % (max)	$s \geq 5$ 0.30 $s \geq 5$ 0.60	$s \geq 5$ 0.15 $s \geq 5$ 0.30

Odporność na uderzenie kulką dużej średnicy	EN 438 - 2.21	wysokość spadania kulki w mm (min)	$2,0 \leq s < 6,0$ $s \geq 6$	1,400 1,800	$2,0 \leq s < 6,0$ $s \geq 6$	1,400 1,800
		średnica odcisku w mm (max)	10		6	
Odporność na szok klimatyczny	EN 438 - 2.19	wygląd zewnętrzny - stopnie	4			
		indeks wytrzymałości na zginanie Ds.	0,8			
		indeks modułu sprężystości Dm	0,8			
Odporność na promienie UV**	EN 438 - 2.28	kontrast - wzorec wełniany szary w stopniach (min)	po 1,500 godz.	3	po 1,500 godz.	4 do 5***
		wygląd zewnętrzny stopnie (min)	po 1,500 godz.	4	po 1,500 godz.	4 do 5***
Odporność na starzenie (łącznie z odpornością na zmianę barwy)	EN 438 - 2.29	kontrast - wzorec wełniany szary w stopniach (min)	po 650 MJ/m ² o lub 3,000 godz.	3	po 650 MJ/m ² o lub 3,000 godz.	4 do 5***
		wygląd zewnętrzny – stopnie (min)	po 650 MJ/m ² o lub 3,000 godz.	4	po 650 MJ/m ² o lub 3,000 godz.	4 do 5***
Przewodność cieplna	EN 12664	W/m. °K	0,30			
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	naprężenie w Mpa (min)	wzdłuż włókien w poprzek włókien	80	wzdłuż włókien w poprzek włókien	140 100
Moduł sprężystości	EN ISO 178	naprężenie w Mpa (min)	wzdłuż włókien w poprzek włókien	9 000	wzdłuż włókien w poprzek włókien	14,000 10,000
Odporność na mocowanie	EN ISO 13894-I	wytrzymałość siła w N	/		s = 2 mm	250
					s = 4 mm	1000
					s = 6 mm	2000
					s = 8 mm	3000
					s ≥ 10 mm	4000
Gęstość	ISO 1183-I	gr/cm ³ (min)	1,35		1,4	

¹ Powyższ informacje dotycza dekorów ujętych w ramach kolekcji. W celu uzyskania informacji na temat innych artykułów prosimy o kontakt z biurem obsługi klienta.

* Przy założeniu, że laminat jest składowany zgodnie z zaleceniami.

** W przypadku projektów zlokalizowanych w obszarze między 35° szerokości geograficznej północnej i 35° szerokości geograficznej południowej lub powyżej 2000 metrów nad ziemią zalecany jest kontakt z Działem Technicznym ABET LAMINATI.

*** Nie dotyczy wzorów 414, 416, 475, 854, które spełniają standardowe wymagania.

Kierunkowość: w przypadku jednolitych kolorów należy zwrócić uwagę na kierunkowość paneli.

Uwaga: Krawędzie mogą wykazywać nieznaczne różnice kolorystyczne; wynika to z technologii produkcji. Aby zredukować ten efekt zalecane są następujące operacje: fazowanie krawędzi - przetarcie papierem ściernym - wtarcie oleistego produktu np. ciekłej wazeliny i polerowanie miękką ściereczką.

ABET LAMINATI POLSKA sp. z o.o.

ul. Sochaczewska 32 - 01-327 Warszawa - NIP PL 5261727063

Tel. +48 22 666 1040 - 22 666 0585 - Fax +48 22 666 0340

Rejestracja: Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy, XIII Wydz. Gosp. KRS, KRS nr 0000017936 - Kapitał zakładowy 200.000 zł

biuro@abetlaminati.pl - www.abetlaminati.pl

Uwagi montażowe:

- Dotyczy: pionowych i poziomych aplikacji sufitowych. W innych przypadkach prosimy o kontakt Działem Technicznym Abet. Właściwa wentylacja musi zostać zapewniona w przypadku górnej i dolnej części budynku, aby umożliwić swobodny przepływ powietrza z tyłu panelu i pod pionowym punktem wsparcia. Minimalna odległość cyrkulacji powietrza wynosi 20 mm, a minimalny otwór zarówno dla wlotu i wylotu powietrza to 50 cm² / m dla ścian do wysokości 3 m, a 100 cm² / m dla ścian o wysokości większej niż 3 m. W przypadku poziomych ramek, konieczne jest aby zwrócić szczególną uwagę na zapewnienie, poprzez okna, ciągłej cyrkulacji powietrza z tyłu okładziny. Dodatkowe instrukcje dotyczące przechowywania, obróbki, montażu i czyszczenia podane w katalogu MEG
- W przypadku mocowania laminatu przy pomocy kleju, prosimy zamawiać wersję jednostronnie dekorowaną z piaskowanym tyłem (klejenie do substratu) lub drugostronnie stabilizowaną dekolorem 896 (klejenie do konstrukcji nośnej). Należy pamiętać, że dekor 896 stanowi jedynie warstwę przeciwpoprężną, a nie dekoracyjną. W związku z tym nie stosuje się do niej wymogów estetycznych przewidzianych normą dla laminatów HPL, których producent nie gwarantuje.

Parametr	Metoda testowa (EN 438:2005)	Wyniki	
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasyfikacja	
		MEG FI (EDF)	MEG Standard (EDS)
		< 6 mm C - s2,d0 ≥ 6 mm B -s l, d0 ≥ 12 mm B- s l, d0	/ C, s2-d0 B -s l, d0
Palność, rozprzestrzenianie ognia, dymotwórczość, toksyczność	GOST 30244-94 GOST 30402-96 GOST 12.1.044-89	≥ 2 mm GI B2 D1 T2	/
Charakterystyka palności powierzchniowej materiałów konstrukcyjnych	ASTM E84/UL 723	grubość 10 mm klasa A	/
Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 "Wyroby budowlane" (CPR) MEG FI uzyskał certyfikat stałości właściwości użytkowych produktu, zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku ZA normy EN 438- 7: 2005; w związku z tym, produkt posiada znak CE. Również MEG w standardowej klasie ogniowej i grubości równej lub większej niż 6 mm objęty jest znakiem CE.			
Waga płyt: 1 mm = 1,45 kg/ 1 m ² co dla poszczególnych grubości płyt daje następującą wagę: 2,0 mm – 2,90 kg/m ² 2,5 mm – 3,62 kg/m ² 3,0 mm – 4,35 kg/m ² 4,0 mm - 5,80 kg/m ² 6,0 mm – 8,70 kg/m ² 8,0 mm – 11,60 kg/m ² 10,0 mm – 14,50 kg/m ² 12,0 mm – 17,40 kg/m ²			

Wersja 22.05.2020, pl 24/06/2020.

ABET LAMINATI POLSKA sp. z o.o.

ul. Sochaczewska 32 - 01-327 Warszawa - NIP PL 5261727063

Tel. +48 22 666 1040 - 22 666 0585 - Fax +48 22 666 0340

Rejestracja: Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy, XIII Wydz. Gosp. KRS, KRS nr 0000017936 - Kapitał zakładowy 200.000 zł

biuro@abetlaminati.pl - www.abetlaminati.pl